

Specifica Tecnica:

**N°1 CDL "MAKINO" mod. "a51" usato con CNC Fanuc 16i M Pro3
a norme CE anno 2006 revisionato 2018**

Macchina con le seguenti caratteristiche:

Centro di Lavoro a montante mobile longitudinale

Struttura in ghisa "mehanite"

Basamento monolitico

Corse assi :

X = 560 mm

Y = 560 mm

Z = 600 mm

Tavola in continuo 360.000 posizioni

Righe ottiche pressurizzate assi X, Y, Z

Dimensioni Tavola pallet = 400 x 400 mm.

Peso massimo ammissibile sul pallet = 400 Kg

Ingombri ammessi nella zona di lavoro :

Altezza massima attrezzo =900 mm

Diametro massimo di rotazione = 630 mm

Avanzamenti rapidi assi X,Y,Z = 50.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro assi X,Y e Z = 50.000 mm/1'

Attacco utensile HSK - A63

Max giri mandrino = 12.000 g/1'

Potenza mandrino 15 Kw

Tempo di cambio utensile tool/tool = 0,9 sec

Tempo di cambio utensile truciolo/truciolo = 2,2 sec

Magazzino utensili 60 posti a ruota

Tempo di cambio pallet = 5,3 sec

BTS - Dispositivo verifica presenza punta

Gruppo di filtraggio refrigerante con filtro autopulente

Refrigerante attraverso mandrino 30 bar

Essiccatore d'aria

Controllo numerico Makino Pro3 schermo a colori 12,1" LCD

Data server con memoria

Maschiatura rigida fino a 4.000 g/1

Diagnostica guasti

Gestione utensili :

Vita utensile

Strategia di cambio utensile (con utensili uguali nel magazzino)

Introduzione ed estrazione dati tramite interfaccia RS 232 C

Peso macchina = 9,000 Kg