

**Specifica Tecnica:**

**N°1 CDL "MAKINO" mod. "a51" usato con CNC Fanuc 16i M Pro3  
a norme CE anno 2005 ripristinato**

**Macchina con le seguenti caratteristiche:**

Centro di Lavoro a montante mobile longitudinale

Struttura in ghisa "mehanite"

Basamento monolitico

Corse assi :

**X = 560 mm**

**Y = 560 mm**

**Z = 600 mm**

**Tavola in continuo 360.000 posizioni**

**Righe ottiche pressurizzate assi X, Y, Z**

Dimensioni Tavola pallet = 400 x 400 mm.

Peso massimo ammissibile sul pallet = 400 Kg

Ingombri ammessi nella zona di lavoro :

**Altezza massima attrezzo =900 mm**

**Diametro massimo di rotazione = 630 mm**

Avanzamenti rapidi assi X,Y,Z = 50.000 mm/min

Avanzamenti di lavoro assi X,Y e Z = 50.000 mm/1'

**Attacco utensile HSK - A63**

**Max giri mandrino = 12.000 g/1'**

**Potenza mandrino 15 Kw**

Tempo di cambio utensile tool/tool = 0,9 sec

Tempo di cambio utensile truciolo/truciolo = 2,2 sec

**Magazzino utensili 60 posti a ruota**

Tempo di cambio pallet = 5,3 sec

**BTS - Dispositivo verifica presenza punta**

**Gruppo di filtraggio refrigerante con filtro autopulente**

**Refrigerante attraverso mandrino 30 bar**

**Essiccatore d'aria**

**Controllo numerico Makino Pro3 schermo a colori 12,1" LCD**

Data server con memoria

**Maschiatura rigida fino a 4.000 g/1**

Diagnostica guasti

Gestione utensili :

Vita utensile

Strategia di cambio utensile (con utensili uguali nel magazzino)

Introduzione ed estrazione dati tramite interfaccia RS 232 C

Peso macchina = 9,000 Kg