

1 SPECIFICHE E DIMENSIONI

1-1 SPECIFICHE

1. SPECIFICHE MACCHINA

Specifiche	Descrizione
A-0 Corsa	
A-1 Corsa asse X (corsa longitudinale, colonna)	400 mm (15,7 pollici)
A-2 Corsa asse Y (corsa verticale, slitta)	500 mm (19,7 pollici)
A-3 Corsa asse Z (corsa trasversale, testa mandrino)	400 mm (15,7 pollici)
A-4 Distanza tra parte superiore della tavola e naso mandrino	da 50 a 550 mm (da 2,0 a 21,7 pollici) (con portapezzi)
A-5 Distanza dal centro tavola e naso mandrino	da 100 a 500 mm (da 3,9 a 19,7 pollici)
B-0 Tavola posizionale (1 grado)	
B-1 Area di lavoro tavola (dimensioni portapezzi)	400 X 400 mm (15,7 X 15,7 pollici)
B-2 Peso massimo consentito di lavoro	4000 N (400 kg) (880 lb)
B-3 Forma superficie superiore tavola	Maschio 24-M16 (5/8" – 11 unificata grossa)
B-4 Angolo di posizionamento minimo della tavola	1 grado
B-5 Tempo di posizionamento tavola	1,5 sec. (per 90 gradi)
C-0 Mandrino	
C-1 Velocità mandrino	100 – 10000 min ⁻¹ (giri al minuto)
C-2 Numero di velocità mandrino	Continuo
C-3 Foro conico mandrino	BT 40
C-4 Diametro interno supporto mandrino	65 mm (2,6 pollici)
D-0 Velocità di avanzamento	
D-1 Velocità di avanzamento rapido (X, Y, Z)	36000 mm/min /1417 pollici/min)
D-2 Velocità di avanzamento da taglio	da 1 a 10000 mm/min (da 0,04 a 393,7 pollici/min)
D-3 Velocità di avanzamento ad intermittenza	da 0 a 4000 mm/min (16 avanzamenti) (da 0 a 157,5 pollici/min)

1 SPECIFICHE E DIMENSIONI

Pezzo	Descrizione
E-0	Cambio utensili automatico
E-1	Tipo codolo utensile MAS BT40
E-2	Tipo spina di sblocco MAS P40T-II (60°)
E-3	Capacità caricatore 30 utensili
E-4	Diametro massimo utensile 90 mm (3,5 pollici) (145 mm (5,7 pollici) 75 mm (2,9 pollici) (145 mm) (5,7 pollici) con cambiautensili automatico a 30 postazioni)
E-5	Lunghezza massima utensile 300 mm (11,8 pollici)
E-6	Peso massimo utensile 70N (7 kg)
E-7	Metodo di selezione utensile Più rapido casuale
E-8	Tempo cambio utensile (da utensile a utensile) 1,0 sec.
E-9	Tempo cambio utensile (da truciolo a Truciolo) 3,4 secondi
F-0	Cambio Pallet automatico
F-1	Numero di Pallet 2
F-2	Metodo di cambio Pallet A rotazione
F-3	Tempo di cambio Pallet 6 secondi
G-0	Motori
G-1	Motore mandrino Alta velocità 7,5/5,5 kW Bassa velocità 5,5/3,7 kW
G-2	Motori di avanzamento degli assi Asse X : 0,85 kW Asse Y : 4,4 kW Asse Z : 0,85 kW Asse B : 0,45 kW
G-3	Motore pompa di lubrificazione 3 W
G-4	Motore fluido da taglio 250 W
G-5	Motore braccio cambio utensili automatico 100 W
G-6	Motore azionamento caricatore 2,2 W

1 SPECIFICHE E DIMENSIONI

Specifica	Descrizione
H-0 Alimentazione	
H-1 Alimentazione	200/220 VCA ? 10%, 50/60Hz ? 2%, 20kVA
H-2 Aria compressa	da 0,4 a 0,8 MPa (da 4 a 8kg/cm ²) 350 NL/min (specifiche 2 portapezzi trasferibili 600NL/min)
I-0 Capacità serbatoio	
I-1 Capacità serbatoio olio lubrificante	1,8 L (0,5 gal.)
I-2 Capacità serbatoio fluido da taglio	300 L (79,2 gal.)
I-3 Capacità serbatoio olio refrigerante mandrino	24 L (6,3 gal.)
J-0 Dimensioni di lavorazione	
J-1 Altezza macchina	2690 mm (???) pollici)
J-2 Ingombro	2530 X 3450 mm (99,6 X 135/8 pollici)
J-3 Peso macchina (compreso dispositivo CN)	54000 N (5400kg) (11880 lb)
J-4 Distanza tra la parte superiore della tavola e il pavimento	1000 mm (39,4 pollici)