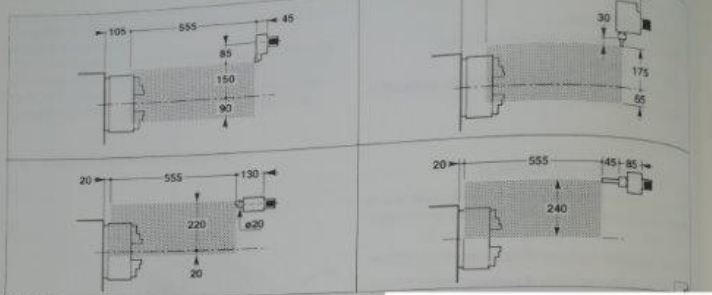


2.6. CAMPI DI LAVORO (fig. 4)


Il diagramma di figura riporta le aree di lavoro che sono in grado di coprire i vari utensili.

2.7. DATI TECNICI
ADX 60 ADX 42

Area di lavoro	
Diametro rotante sul banco mm	300 300
Diametro tornibile mm	250 170
Lunghezza tornibile (utile) mm	500 500
Mandrino	
Attacco mandrino	A* 6 A* 5
Diametro passaggio barra (utile) mm	60 42
Diametro interno cuscinetti anteriori mm	105 85
Giri max mandrino rpm	4000 5000
Potenza disponibile kW	12/17 12/17
Gamma (elettriche)	n. 2 n. 2
Range potenza costante rpm	800-4000 1000-5000
Autocentrante	210 (250) 165
Slitte a croce e torretta	
Stazioni torretta	n. 12 n. 12
Sezione utensile	20x20 20x20
Corsa slitta trasversale (X) mm	250 250
Corsa slitta longitudinale (Z) mm	550 550
Velocità rapido X/Z mm/min	20.000 20.000
Spinta asse X/Z N	4500 4500
Asse C torretta motorizzata (opzione)	
Stazioni motorizzabili	n. 6 n. 6
Attacco portautensile VDI	30 30
Sezione utensile	20x20 20x20
Potenza max disponibile kW	5 5
Giri max modulo rotante assiale rpm	6000 6000
Giri max modulo rotante radiale rpm	5000 5000
Asse C controllo continuo posizioni	360.000 360.000
Giri max rpm	30 30
Coppia max Nm	100 100
Contropunta	
Diametro canotto mm	80 80
Corsa mm	100 100
Cono di attacco CM	4 4

Spinta max (20 bar) N	8000 8000
Posizionamento Programmabile	
Refrigerante	
Capacità vasca l	150 150
Potenza pompa l/min	100 100
Potenza motore pompa kW	0,5 0,5
Dimensioni e peso	
Dimensioni con evacuatore	3800x1500 3800x1500
Altezza	2100 2100
Peso complessivo kg	4000 3900
Potenza totale installata kW	30 30

2.8. DIMENSIONI DI INGOMBRO (fig. 5)
2.9. GRUPPI OPZIONALI

- Motore mandrino 18/24 kW.
- Autocentrante Autoblock BHD 250/66 (solo ADX 60).
- Dispositivo pneumatico di scarico pezzi troncati da mandrino principale e deposito in contenitore anteriore.
- Predisposizione elettromeccanica per collegamento con spingibarra.
- Braccio presetting completo di software di gestione.
- Contropunta idraulica.
- Contropunta controllata come 3° asse.
- Misurazione del pezzo mediante sonda elettronica.
- Torretta motorizzata completa di motore in C.A. e software di gestione completa di freno mandrino.
- Maschiatura rigida.
- Asse C completa di motore in C.A. azionamento Software e impianto idraulico.
- Freno di stazionamento completo di software e impianto idraulico.
- Dispositivo di controllo bloccaggio pezzo.
- Dispositivo di controllo di sforzo, programmabile per ogni utensile.
- Programmazione conversazionale PROCAM.
- Alta pressione refrigerante (100 l/min 6.5 Atm)
- Pressione autocentrante differenziata programmabile.
- Predisposizione per caricatore a portale.
- Modulo assiale forare/fresare.
- Modulo assiale a maschiare (senza bussola).
- Modulo radiale forare/fresare.
- Modulo radiale a maschiare.

